



I. COMUNIDAD AUTÓNOMA

3. OTRAS DISPOSICIONES

Consejería de Educación y Universidades

Universidad Politécnica de Cartagena

529 Resolución R-014/16, de 11 de enero, del Rector de la Universidad Politécnica de Cartagena, por la que se publica el plan de estudios conducente a la obtención del título oficial de Máster Universitario en Organización Industrial.

Obtenida la verificación del plan de estudios por el Consejo de Universidades, previo informe positivo de la Agencia Nacional de Evaluación de la Calidad y Acreditación, y acordado el carácter oficial del título por el Consejo de Ministros de 25 de septiembre de 2015, publicado en el BOE de 21 de octubre de 2015, por Resolución de la Secretaría General de Universidades de 2 de octubre de 2015.

En el ejercicio de las atribuciones conferidas por la Ley Orgánica 6/2001, de 21 de diciembre, de Universidades y por el Decreto 72/2013, de 12 de junio, por el que se aprueba el Texto Integrado de los Estatutos de la Universidad Politécnica de Cartagena, este Rectorado ha resuelto publicar el plan de estudios conducente a la obtención del Título oficial de Máster Universitario en Organización Industrial, contenido en el Anexo de esta Resolución.

Cartagena, 11 de enero de 2016.—El Rector, José Antonio Franco Leemhuis.

Anexo**Máster Universitario en Organización Industrial**

1.- Rama de conocimiento a la que se adscribe el título: Ingeniería y Arquitectura.

2.- Estructura de las enseñanzas:

CARÁTER ASIGNATURA	CRÉDITOS ECTS
OBLIGATORIAS	60
OPTATIVAS	21
TRABAJO FIN DE MÁSTER	9
TOTAL	90

3.- Resumen de las materias que constituyen el máster y su distribución en ECTS.

Abreviaturas: B.- Obligatoria.- O.- Optativa

MÓDULOS	ASIGNATURA	ECTS	CARACTER
FUNDAMENTOS	DIRECCIÓN DE SISTEMAS PRODUCTIVOS	6	B
	ESTADÍSTICA INDUSTRIAL	4.5	B
	INVESTIGACIÓN OPERATIVA	4.5	B
	INGENIERÍA DE MÉTODOS Y MEDICIÓN DEL TRABAJO	4.5	B
	INFORMACIÓN FINANCIERA Y DE COSTES	4.5	B
	DIRECCIÓN COMERCIAL	4.5	B
	LOGÍSTICA	4.5	B
MÉTODOS Y TÉCNICAS DE LA INGENIERÍA DE ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL	GESTIÓN ENERGÉTICA	4.5	B
	TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN	4.5	B
	MODELOS DE DECISIÓN	4.5	B
	ESTRATEGIA Y POLÍTICA DE EMPRESA	4.5	B
	GESTIÓN DE PROYECTOS	4.5	B
	GESTIÓN AMBIENTAL EN LA INDUSTRIA	4,5	B
ÁREAS DE APLICACIÓN	DIRECCIÓN DE VENTAS	3	O
	GESTIÓN DE LA CALIDAD	3	O
	GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS	3	O
	SIMULACIÓN DE SISTEMAS LOGÍSTICOS	3	O
ÁREAS DE APLICACIÓN ÁREAS DE APLICACIÓN	INNOVACIÓN Y GESTIÓN DEL CONOCIMIENTO	3	O
	SEGURIDAD INDUSTRIAL	3	O
	POLÍTICA INDUSTRIAL Y TECNOLÓGICA	3	O
	RESPONSABILIDAD SOCIAL CORPORATIVA	3	O
	ANÁLISIS DE INVERSIONES Y FINANCIACIÓN MEDIANTE HOJA DE CÁLCULO (HC)	3	O
	DERECHO DEL TRABAJO	3	O
	DISEÑO ESTRATÉGICO DE ECO PRODUCTO INDUSTRIAL	3	O
	CREACIÓN DE EMPRESAS	3	O
	INGENIERÍA DE LA CALIDAD	3	O
	SISTEMAS AVANZADOS DE FABRICACIÓN	3	O
	ORGANIZACIÓN Y GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO INDUSTRIAL	3	O
	PRÁCTICAS EN EMPRESAS	6	O
	OPTATIVIDAD PROGRAMAS DE MOVILIDAD	21	O
	TFM	TRABAJO FIN DE MÁSTER (1)	9