

IV. ADMINISTRACIÓN LOCAL

Águilas

5300 Emplazamiento posibles interesados recurso contencioso-administrativo interpuesto contra bases para la provisión de cinco plazas de Agente de la Policía Local.

PE 4834/2024

Asunto: Emplazamiento a posibles interesados en el proceso selectivo para la provisión de 5 plazas de Agente de la Policía Local. Recurso contencioso-administrativo interpuesto por D. Juan Roberto Riquelme Gálvez.

Por el presente se hace público para general conocimiento y notificación a los posibles interesados en el procedimiento, que se ha recibido, con fecha 18 de octubre de 2024, en este Ayuntamiento oficio del Juzgado Contencioso-Administrativo n.º 1 de Murcia, comunicando la interposición de recurso contencioso-administrativo por D. Juan Roberto Riquelme, con fecha 17 de octubre de 2024, contra las Bases de reguladoras del procedimiento para la provisión de cinco plazas de Agente de la Policía Local, incluidas en las Ofertas de Empleo 2022 y 2023, publicadas en el BORM de fecha 21 de agosto de 2024, núm. 194.

En dicho oficio se requiere del Ayuntamiento la remisión del expediente, así como la notificación del procedimiento a todos los interesados en el mismo, a efectos de poder personarse en el citado procedimiento judicial.

Al amparo de lo establecido en la Resolución Judicial, y en cumplimiento de lo establecido en el artículo 48 y 19 de la Ley 29/1998, de 13 de julio, Reguladora de la Jurisdicción Contencioso-Administrativa, se emplaza al citado procedimiento abreviado 449/2024, NIG 30030 45 3 2024 0003080, a posibles interesados en el plazo de nueve días, para que puedan personarse, si lo estiman oportuno, en los autos del mismo, y ejercer los derechos que estime convenientes ante el Juzgado de lo Contencioso-Administrativo n.º 1 de Murcia, sito en Avda de la Justicia, s/n-Ciudad de la Justicia. Fase I-Murcia.

En Águilas, a 21 de octubre de 2024.—La Alcaldesa, M.^a del Carmen Moreno Pérez.